人のぷプ言時流を 気がりのわ代行乗船

銭れの

りせに

銭た

江湯浴

て中始ておし

まらのを動張

後は、金銭

がだと

初供料が銭も 湯い多の 口が各つした。 はは、 はの現せ 金な湯同そ をの 多 じれ使 で、 そう をい で は在 でうでは,は当たり! 3. した。した。した。は。 って では 長都江 庭 田で 戸 部の 舎 湯定ま風たにの都 かのれ呂めお語市た民呂長なたに ます ら場たをに風源部 始所当提、呂はで は屋人銭なが口 とはせが、あし風ん、あ

の方だ ま疑湯浴れ 記問を先 別別を先 の 気ですが、 風呂に癒 がりそう こ故が癒 聞 て

「湯舟」と呼ぶのか 三月に入りましたが 格的な春が来るには 少し時間がかかりそ まだまだお風呂に はる今日この頃ですが に槽」のことを何か に付ってすが のことを何か

なりまっ ていたの ました。 お働に お せ をなる や張りの うの で湯川った で湯は、朝た動を、中かた。 まはれ 、の船停 たすかた浴 舟 な 船が泊槽 \mathcal{O} そ と移しを 語 源れ呼動

ので、 て 乗 船 移 にがばしいせに

の



グーグルマップを「街歩きマッ プ」として楽しむ方法

右の地図は現在の住まいで、 グーグルマップの検索窓に 「史跡」と入力して検索して 表示された画像です。これだ けで史跡巡りの街歩きマップ の完成です。

「銅像」や「神社」「地蔵」 「古本屋」など巡ってみたい

するのも楽しいと思 います。少し暖かく なったら住まいの近 くだけでなく、少し 離れたところに行っ てスマホやタブレッ ト片手に散策してみ ようかなと思ったり しています。

呂湯がる

と特

ぷな徴お湯

しを て

張 浴

、それいた おれいた おれだ

槽

っイ

つて



3月号 発行所 ㈱北陸ヨシナカ 東京営業所 TEL: 03-3555-0796

近鉄特急車輛にお別れ

1969年(昭和44年)に12000系の改良 形として登場し、2021年に引退した 近鉄特急12200系車輛が先月、解体工 場に運ばれました。その移送時の写 真を大阪工場のMさんが撮影、提供下 さいました。

1960年生まれで奈良県育ちの私は この車輛にたくさんお世話になりま した。京都に遊びに行ったこと、難 波駅から特急料金500円を奮発して贅 沢に帰宅したこと、出張で大和八木 駅から名古屋間を往復したことは数 えきれません。

なので、この車輌が解体されること はとても寂しく思います。Mさんが撮 影された写真達を見ながら「ありが とう」という言葉と共に見送りしま す。









マルテンサイト系ステンレス鋼の熱処理

マルテンサイトステンレス鋼は13 %のCr量を含有する鋼で、焼き入れ、 焼き戻しをして用いられており、引っ 張り強さ、衝撃値、硬さなどの機械 的性質が第一要件となります。熱処 理条件を決定するには変態について の挙動を知ることが重要です。

熱処理に関連する成分元素の作用 こついては、炭素は硬さ、耐摩耗性、 引っ張り強さを高める。Niは変態点 を下げ、硬化性を増し、焼きなまし を困難にし、Crはその量を増すとγ 領域を狭くするので、焼入処理を難 しくします。また、耐食性において は、焼き入れ後の焼き戻し処理は低 温で行うのが望ましく、高温で行う のは微粒炭化物が析出するために、 その結果として固溶Cr量の減少が生 じるために好ましくありません。

マルテンサイト系ステンレス鋼に おいて、低炭素の13%Cr鋼及び16%Cr、 2%Ni鋼(SUS431)は主として耐食構造 用鋼として用いられるのに対して、 高炭素系の鋼(たとえばSUS420J2、 US440Cなど) は刃物や耐摩耗用に適 しています。マルテンサイト系ステ ンレス鋼に適用される熱処理法は、 焼きなまし、焼き入れ焼き戻しです。