第175号 ヨシナカ新聞 令和元年10月(月刊)

風め 効保に調 たところ、 たとした。 に風邪の症 いた時にも いですが) ですが) ていいるに もす症酸ンの 状ののリッ り体次を消粘 1 ん験に鎮炎膜ゴ

がでんげ今ほ た でがス 覚に ってて し3をつ販 か復つ邪と復 力 ま風し 週 なのた薬断はし でした。 **記い月ら邪ま目** と手のも言り 後も8さ た以なをいの ま 思りり でんごまいま ありり の上くひま後 はは、はなってりり で続なく てをりどきのし症て入いん す とたに いしん飲まおた。 状 食 した がの で特水私邪 ごんせか がべ

E xcelでテキストデータを読み 込むには

CSVファイルはテキストファ イルと呼ばれている類の1つで す。テキストファイルはExcel ファイルとは別ですが、テキ ストファイルは色んなアプリ ケーション(ソフト)で扱えま すので、Excelもテキストファ イルを扱うことができます。

elで開くには、アクセスがテ キストデータを作成し、それ をExcelが読み込むという形に なります。つまりACCESSとExc elの仲介役をつとめてくれる のがテキストデータというこ

とになります。従って、その テキストデータの扱い方を知 ることが大切になります。

CSVファイルは"Conma-Separet

	A	D	C	U		Г
1	製品No,製	品名,発売	3			
2	A-001,/\^	(レゾICレ:	コーダー『	パーフェク	2019, اֱל	/01/08
3	A-002,スー	パー望遠	鏡『星も見	れるよ』,2	019/03/15	5
4	A-003,高原	感度レシー	バー『聞こ	えすぎかも	,2019/0	5/08
5	A-004,超高	高速プリン	ター『マッ	ハくん』,2	019/06/03	3
6	A-005,完全	≧防水スピ	ーカー『も	っと濡らし	て』,2019	/08/25
7						

例えばACCESSのデータをExc ed Value"の略でテキストデー タがコンマ(",")で区切られて います。[外部データの取り込 み]→[テキストファイル]でテ キストデータを読み込んだだ けではExcelで機能しません。 コンマを境にして分割する必

要があります。左図を例に説 明しますと、A列を選択→[デー タ]タブ→[区切り位置]を開き ますと、データのファイル形 式の選択を聞いてきますので、 「カンマやタブなどの区切り 文字によってフィールドごと に区切られたデータ」を選択 →次へ→「カンマ」を選択→ 次へ→「完了」を選択するとE xcelで使用出来るようになり ます。

Δ	Α	В	C
1	製品No	製品名	発売日
2	A-001	ハイレゾICレコーダー『パーフェクト』	2019/1/8
3	A-002	スーパー望遠鏡『星も見れるよ』	2019/3/15
4	A-003	高感度レシーバー『聞こえすぎかも』	2019/5/8
5	A-004	超高速プリンター『マッハくん』	2019/6/3
6	A-005	完全防水スピーカー『もっと濡らして』	2019/8/25

㈱北陸ヨシナカ 東京営業所 TEL: 03-3555-0796

駅弁の美味しさに感動

先日、富山工場から東京に戻る際、 か取り上げてみました。 北陸新幹線富山駅のホームで購入し た『富山湾弁当(駅弁)』が大変美味 しかったので紹介いたします。



弁当にはそれぞれの料理にイラス ト付きで簡単な説明がありましたの で、特に美味しかったものをいくつ



●だし炊きご 飯・蛍烏賊含 め荷(富山湾 産)

蛍烏賊の食感 が、だしの美 味しさと絡まっ

てとても美味しかったです。



●ぶり大根

「二日間かけ て煮込んだ特 製ぶりの昆布 *巻とその煮汁 がたっぷり染 森はみ込んだ大根」

との説明書き通りの絶品でした。



煮わらび餅 食感(歯ごたえ)

がしっかりし ていて絶妙な 味付けのばい 貝に魅了され

てしまいました。

以上が特に印象に残ったのですが、 他の品もひとつひとつ手を抜かず丁 寧に作られていると実感できる美味 しさでした。価格は1,100円とちょっ と高かったですが、懐石料理と思え ば安いかも。車内で仕事のレポート を作成するため、あえてビールを購 入しなかった事が悔やまれます。

ステンレス豆知識

脱炭

鋼材を高温に加熱すると、空気中 の酸素と鋼材表面の炭素が結合(CO、 CO2) して抜けていく現象です。これ により、鋼材の表面近くの炭素の濃 度が内部に比べて低くなります。こ の状態で焼入れを行うと、内部は焼

きが入りマルテンサイトという組織 になって体積膨張しますが、表面は 炭素が少なく焼きが入らないため体 積膨張しません。これによって、表 面に引張の残留応力が生じやすくな り、強度的に不利な状態となります。 脱炭している層を脱炭層といいます。 脱炭を防止するには、炉内のCO2、

CO濃度を分析・制御し、雰囲気を調 整することが重要です。

