

干支(えと)

今年はずみ年で十二支の最初の年になります。干支は十干と十二支を組み合わせたもので主に年を表すのに使います。昔は西暦がなかった為、改元に対抗して年代表記の一貫性を保持する上で有用でした。最小公倍数の60で一周するので、この名があります。干支(十干十二支)が一巡し、起算点となった年の干支にふたたび戻ることが還暦で、満60歳となる年の1月1日に還暦を迎える事になります。



ヨシナカ新聞

1月号 発行所

株式会社ヨシナカ 大阪本社工場 TEL:072-977-8861 FAX:072-976-0634



燃費向上へエコ運転

昨年12月13日付けの朝日新聞に『エコドライブで燃費節約』という特集記事が載っていました。ガソリン代高騰の折、運転の方法で燃費を向上させてガソリンを節約しようということで、原則から言うと急発進や急減速を避けて一定速度で走ろうという内容です。

「なんだ、そんなことだったら誰でも知ってるぞ。当たり前だ」と、お思いでしょうが実際には加減が難しいようです。エコドライブするには次の4項目に注意するのが大切なのだそう。

市街地では発進が重要で、燃料の4割がこの時に消費されます。急アクセルはガソリンを浪費します。

折角やさしく発進しても、そ

のあとスピードを出すと燃料を浪費します。また、焦って追いつこうとすると事故のもとにもなります。走り出したら一定速度が肝心です。

アクセルを離してエンジンブレーキをかけると燃料の供給がストップし、燃費は2%改善されます。停止位置がわかったら早めにアクセルから足を離してエンジンブレーキで減速するのが肝心です。

アイドリングだけで10分間で1300CCガソリンを消費します。1時間にすると7800CC消費することになります。金額で100円以上です。エンジンを始動する時に消費するガソリンは5秒間のアイドリングの消費と同じです。理論的には5秒以上アイドリングをするならエンジンを切った方が得です。特に荷下ろしや人

待ちの時にはエンジンを切りましょう。

朝日新聞の記者がJAFの指導でエコドライブを実践した結果、指導前には1リットル8.6kmだった燃費が14.1kmと6割も伸びたという結果が出たそうです。

例えば、指導前のドライブで500km走ったらガソリン代はおよそ9,300円に対してエコドライブで走った場合は5,600円(ガソリン価格は平成19年12月13日当時)になり、3,700円も節約出来ます。500kmは大阪-東京間の距離ですから往復すると7,400円の節約になるという計算になります。エコドライブは安全運転にもつながりますので、皆さんもエコ運転してみませんか。

ステンレス豆知識 ステンレスのJIS

鋼種の前後に付いている色々な記号について表にしてみました。(参考文献:『ステンレスのお話』日本規格協会)

Table with 2 columns: 前置記号 (Prefix) and 例 (Example). Rows include SUS (ステンレス鋼棒、板、帯、線材、線、管), SCS (ステンレス鋼 鋳鋼品), SUH (耐熱鋼 棒、板), SCH (耐熱鋼 鋳鋼品), D (ステンレス鋼 被覆アーク溶接棒), Y (溶接用 ステンレス鋼棒、ワイヤ), YB (ステンレス鋼 带状電極 肉盛溶接材料), YF (ステンレス鋼 アーク溶接 フラックス入りワイヤ).

Table with 4 columns: 前置記号 (Prefix), 鋼種記号 (Steel Type), 後置記号 (Suffix), 質別記号 (Quality). Example: SUS 304 CP NO.2B (ステンレス鋼 冷間圧延板 No.2B仕上).

Table with 2 columns: 後置記号 (Suffix) and 例 (Example). Rows include B (棒 (鋼片、鍛造品含む)), HP (熱間圧延板), CP (冷間圧延板), HS (熱間圧延帯), CS (冷間圧延帯), WR (線材), WS (軟質線), WH (硬質線), TP (配管用管), TPD (一般配管用管), TRY (配管用アーク溶接大経管), TK (構造用管), TF (加熱炉用管), TBS (サニタリー管), TB (ホイル・熱交換器用管), P (板 (耐熱鋼のみ)).

Table with 2 columns: 質別記号 (Quality) and 例 (Example). Rows include H (棒の熱間仕上), CD (棒の冷間引抜仕上), CT (棒の切削仕上), CG (棒の研削仕上), No.2D (冷間圧延板、帯の艶消仕上), No.2B (冷間圧延板、帯のスパイス仕上), BA (冷間圧延板、帯の光輝熱処理仕上), No.3 (100~120番研磨仕上), No.4 (150~180番研磨仕上), HL (Aヤ-ライン研磨仕上), 1/4H, 1/2H, 3/4H (冷間圧延板、帯の冷間圧延仕上 (Hがもっとも高強度になる)), H (棒の熱間仕上), S-H (管の継目無熱間仕上), S-C (管の継目無熱冷間仕上), A (管の自動アーク溶接), A-C (管の自動アーク溶接冷間仕上).

K社員のピアノの練習記 第24話 ピアノへの思い. 発表会以後はピアノから離れるようになりまして、考えてみるとそれはMさんの演奏だったのかもしれない。自分の努力不足を無視して、センスのなさを嘆くばかりなので、レッスンもなかなか前に進みません。

そんな中、S先生が事情で12月いっぱいまで辞められるとの事。先生に習って約8ヶ月間。お世辞にも頑張ったとは言えないピアノの練習。私は最初に習った。ひまわり先生のイントロを弾き始めました。いや、弾き始めたのは最初の手が、弾けたのは最初の左小節だけで、その

後は殆ど弾けなくなっていました。あれだけ練習した曲なのに、な、な、なしてこげんなことに。今現在弾けるのは初心者用にアレンジされた『星に願いを』だけになつてしまったという事実。愕然とし、同時にS先生に申し訳ない気持ちでいっぱいになりました。